

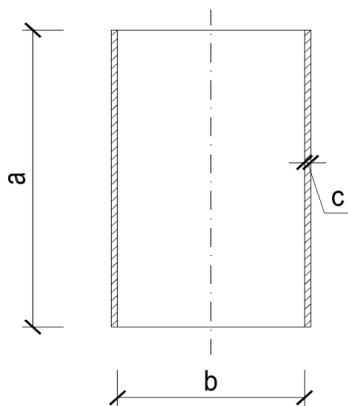


### Schrumpfschlauch mit Kleberbeschichtung TOPWET TWH

#### GRUNDINFORMATIONEN

Bestimmungszweck	Schrumpfschlauch mit Kleberbeschichtung für die Dichtungsmanschetten und Pfosteneinfassungen
Material	Aus modifiziertem Polyolefin, UV stabil
Farbe	Schwarz
Hersteller	TOPWET s.r.o., náměstí Viléma Mrštíka 62, 664 81 Ostrovačice, Tschechische Republik
Beschreibung	Schrumpfschlauch mit Kleberbeschichtung für den allgemeinen Gebrauch im Temperaturbereich von -55 °C bis 105 °C. Aus modifiziertem Polyolefin. Röhre zeichnen sich durch eine gute Beständigkeit gegen UV-Strahlung, Lösungsmittel und Chemikalien aus. Geeignet für den universellen Einsatz in der Industrie oder als elektrischer Schutz für alle Arten von Kunststoffkabeln. Minimale Schrumpftemperatur von 120 °C mit heißer Luft oder einer weichen gelben Flamme.

#### TECHNISCHE PARAMETER



#### Schrumpfschlauch

Typ	Abmessungen [mm]			
	a	b	b*	c
TWH 22/6	100	22	6	2
TWH 33/8	100	33	8	2
TWH 55/16	100	55	16	2
TWH 75/22	100	75	22	2
TWH 95/25	100	95	25	2
TWH 115/34	100	115	34	2
TWH 140/42	100	140	42	2
TWH 160/50	100	160	50	2
TWH 180/58	100	180	58	2
TWH 235/65	100	235	65	2
TWH 265/75	100	265	75	2

\* nach dem Schrumpfen

#### MONTAGEABLAUF

1. Markieren Sie die Stelle, an der Schrumpfschlauch um ca. 1/2 seiner Länge über den Rand der Armatur hinausragt.
2. Der Schrumpfschlauch wird auf das zu bearbeitende Profil montiert (die Unterkante schließt bündig mit der Linie ab). Durch allmähliches Erhitzen beginnt der Schlauch zu schrumpfen und der Klebstoff wird auf der Innenseite aktiviert..
3. Beim Erhitzen wird die Klebeschicht von innen aktiviert und es muss nicht festgehalten werden. Mit Heißluft erwärmen wir langsam und allmählich das Schrumpfschlauch.

